



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ
Изпълнителна агенция
Българска служба за акредитация



**Страна по Многостранното споразумение
за взаимно признаване на ЕА в тази област**

ЗАПОВЕД
№ А 11
София, 22.01.2018 г.

На основание чл. 10, ал. 1, т. 2а, т. 5 и чл. 36 от от Закона за националната акредитация на органи за оценяване на съответствието и т. 5.3.1, във връзка с т. 4.3.8 /буква f/ от Процедура за акредитация BAS QR 2, писмо вх. №№ 7/13 ЛИ/20/П/12.01.2018г. и 7/13 ЛИ/21/П/12.01.2018г., доклади вх. № 7/13 ЛИ/23/В/12.01.2018г., вх. № 7/13 ЛИ/24/В/12.01.2018г. и Заповед № А 10/22.01.2018г.

ИЗМЕНЯМ

Заповед № А 611/23.11.2015г. на ИА БСА, както следва:

"МУЛТИТЕСТ" ООД
ЛАБОРАТОРИЯ ЗА ИЗПИТВАНЕ

Адрес на управление и на лаборатория: 9009 гр. Варна, кв. Западна промишлена зона, ул. „Атанас Далчев“ № 1, п.к 161

Да извършва изпитване на:

№ по ред	Наименование на изпитваните продукти	Вид на изпитване / характеристика	Методи за изпитване (стандарт /валидиран метод)
1	2	3	4
1	Заварени съединения: - заварени чрез стопяване съединения с дебелина до 100 mm - челни, ъглови, Т-образни - челни заварени съединения с подложна гривна	Радиографично изпитване / вид и големина на нецялостности/ несъвършенства Ултразвуково изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства Магнитно-прахово изпитване / вид и големина на повърхностни и подповърхностни нецялостности / несъвършенства (индикации) Изпитване с проникващи течности/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства (индикации), излизаци на повърхността	БДС EN ISO 17636-1 ASTM E94 ASTM E1032 ASTM E1742/E1742M ASME V, Article 2 БДС EN ISO 17640 ASTM E114 ASTM E164 БДС 9824 ASME V, Article 4 БДС EN ISO 17638 ASTM E709 ASTM E1444/E1444M ASME V, Article 7 БДС EN ISO 3452-1 ASTM E165/E165M ASTM E1220 ASTM E1417/E1417M ASTM E1418 ASME V, Article 6

**САМО ОРГИНАЛНИЯТ
ДОКУМЕНТ Е ВАЛИДЕН**

1	2	3	4
		Визуално изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства, отклонение в геометричните размери	БДС EN ISO 17637 ASME V, Article 9
		Изпитване по Brinell HBW/ твърдост	БДС EN ISO 6506-1 БДС EN ISO 9015-1 ASTM A370 ASTM E10
		Изпитване по Vickers HV/ твърдост	БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 9015-1 ASTM E92
		Изпитване по Rockwell HRA, HRB, HRC/ твърдост	БДС EN ISO 6508-1 ASTM A370 ASTM E18
		Механично изпитване на опън/ якост на опън, граница на провлачване, условна граница на провлачване, относително удължение	БДС EN ISO 6892-1 БДС EN ISO 4136 БДС EN ISO 5178 ASME IX
		Механично изпитване на огъване / ъгъл на огъване и наличие на пукнатини	БДС EN ISO 5173 ASME IX ASTM E190
		Механично изпитване на ударно огъване /ударна жилавост, <ul style="list-style-type: none"> ✓ при стайна температура ✓ при нулева и отрицателни температури/ - погълната енергия, - погълната енергия, работа при удара, сила, изместване - погълната енергия, ударна жилавост, вид и размери на несъвършенства, местоположение и вид на разрушаване	БДС EN ISO 148-1 ASME IX ASTM A370 ASTM A923, Метод за изпитване B БДС EN ISO 14556 БДС EN ISO 9016
		Механично изпитване на разрушаване/ вид и размер на несъвършенства	БДС EN ISO 9017
		Механично изпитване на опън на кръстообразни и с припокриване съединения/ ширина на разрушената повърхност, якост на опън	БДС EN ISO 9018

1	2	3	4
		Макроскопско и микроскопско изследване с проявяване и без проявяване/ вид, големина и разположение на несъвършенства, включвания и разпределение	БДС EN ISO 17639
2	Отливки	Радиографично изпитване / вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN 12681 ASTM E1030 ASME V, Article 2
		Ултразвуково изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN 12680-1 БДС EN 12680-2 БДС EN 12680-3 ASTM E114 ASME V, Article 5
		Магнитно-прахово изпитване/ вид и големина на повърхностни и подповърхностни нецялостности/ несъвършенства (индикации)	БДС EN 1369 ASTM E1444/E1444M ASME V, Article 7
		Изпитване с проникващи течности/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства (индикации), излизаци на повърхността	БДС EN 1371-1 БДС EN 1371-2 ASTM E165/E165M ASME V, Article 6
		Механично изпитване на опън/ якост на опън, граница на провлачване, относително удължение	БДС EN ISO 6892-1 ASTM B557
		Визуално изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства, отклонение в геометричните размери	БДС EN 13018 БДС EN 1370
3	Метали и метални изделия - метални листове - метални безшевни тръби - кръгли пръти - метални профили - изковки	Радиографично изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN ISO 5579 ASME V, Article 2
		Ултразвуково изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства	БДС EN 10160 БДС EN 10228-3 БДС EN 10228-4 БДС EN ISO 10893-8 ASME V, Article 5
		Магнитно-прахово изпитване /вид и големина на повърхностни и подповърхностни нецялостности / несъвършенства (индикации)	БДС EN ISO 10893-5 ASTM E709 ASTM E1444/E1444M ASME V, Article 7
		Изпитване с проникващи течности/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства (индикации), излизаци на повърхността	БДС EN ISO 3452-1 ASTM E165/E165M ASTM E1220 ASTM E1417 ASTM E1418 ASME V, Article 6

1	2	3	4
		Визуално изпитване/ вид и големина на нецялостности/ несъвършенства, отклонение в геометричните размери	БДС EN 13018 ASME V, Article 9
		Изпитване по Brinell HBW/ твърдост	БДС EN ISO 6506-1 ASTM E10 ASTM A370
		Изпитване по Vickers HV/ твърдост	БДС EN ISO 6507-1 ASTM E92
		Изпитване по Rockwell HRA, HRB, HRC/ твърдост	БДС EN ISO 6508-1 ASTM E18 ASTM A370
		Механично изпитване на опън/ якост на опън, граница на провлачване, условна граница на провлачване, относително удължение ✓ При стайна температура ✓ При повишени температури	БДС EN ISO 6892-1 БДС EN ISO 6892-2 ASTM E8/E8M ASTM A370 ASTM B557 ASME IX
		Механично изпитване на огъване/ ъгъл на огъване и наличие на пукнатини	БДС EN ISO 7438 БДС EN ISO 7799 ASME IX ASTM E290
		Механично изпитване на ударно огъване: ✓ при стайна температура ✓ при нулева и отрицателни температури - погълната енергия - погълната енергия, работа при удара, сила, изместване	БДС EN ISO 148-1 ASME IX ASTM E23 ASTM A370 ASTM A923, Метод за изпитване В БДС EN ISO 14556
		Ултразвуково измерване на дебелини/ дебелини	БДС EN 14127 ASTM E797/E797M
		Процентно съдържание чрез спектрален анализ с оптична емисия на: C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni, Al, Co, Cu, Nb, Ti, V, W - Fe-база	РПК 504-11-01 ¹⁾
		Процентно съдържание чрез спектрален анализ с оптична емисия на: Zn, Pb, Sn, Mn, Fe, Ni, Si, Al- Cu-база	РПК 504-11-01 ¹⁾
		Процентно съдържание чрез спектрален анализ с оптична емисия на Si, Fe, Cu, Mn, Mg, Cr, Ni, Zn, Ti, Pb, Sn - Al- база	РПК 504-11-01 ¹⁾

1	2	3	4
		<p>Микроструктурен анализ:</p> <ul style="list-style-type: none"> - тип, брой и видими размери на зърната, размер на границата между зърната, разпределение и индекс на големина на зърната - размери, форма и разположение на графитните зърна, брой графитни включения - тип, брой, дължина, диаметър, ширина, площ, коефициент на формата, разстояние между частиците и разпределение на неметални включения 	<p>БДС EN ISO 643</p> <p>БДС EN ISO 945-1</p> <p>БДС EN 10247</p>
4	Съоръжения и съдове под налягане	Изпитване с налягане (хидростатично)/ пропуски, деформации	<p>ASTM E1003</p> <p>БДС EN 1440- т.5.3.2</p> <p>БДС EN 1968- т.т. 10.2.1, 10.2.2, 10.2.3</p> <p>БДС EN 13445-5- т.т. 10.2.3.3, 10.2.3.5, 10.2.3.7, 10.2.3.8</p> <p>БДС EN 13480-5- т.9.3.2</p> <p>БДС EN 14015- т.т. 19.13.2, 19.13.4, 19.13.7, 19.13.8</p>
		Изпитване с налягане (пневматично)/ пропуски, деформации	<p>БДС EN 1440- т.5.3.3</p> <p>БДС EN 1968- т.10.2.2</p> <p>БДС EN 13445-5- т.т. 10.2.3.3.4, 10.2.3.4, 10.2.3.5, 10.2.3.6, 10.2.3.7</p> <p>БДС EN 13480-5- т.9.3.3</p> <p>БДС EN 14015- т.19.13.3</p>
		Изпитване с налягане (херметичност, вакуум метод)/ степен на херметичност, наличие и местоположение на проходни нецялостности, пропуски	<p>ASTM E515</p> <p>БДС EN 1593</p> <p>БДС EN 14015- т. 19.5</p>
		Ултразвуково измерване на дебелини/ дебелини	<p>БДС EN 14127</p> <p>ASTM E797/E797M</p>
5	Неметални и метални покрития	Измерване на дебелини-магнитно-индукционен метод/ дебелини	<p>БДС 15600</p> <p>ASTM E426</p>
		Измерване на дебелини-микроскопски метод/ дебелини	<p>БДС EN ISO 1463</p>

1	2	3	4
6	Неметални антикорозионни покрития с дебелина над 200 µm на подземни съоръжения	Искрова дефектоскопия/плътност на изолационно покритие	БДС 15705
7	Метални свързващи елементи: Болтове; Винтове; Гайки	Механично изпитване на опън/ натиск / якост на опън, граница на провлачване, относително удължение, относително свиване, максимално гранично натоварване, вид на несъвършенства	БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-2 ASTM F606/F606M
		Изпитване по Brinell HBW/твърдост	БДС EN ISO 6506-1 БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5 ASTM F606/F606M
		Изпитване по Vickers HV/твърдост	БДС EN ISO 6507-1 БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5 ASTM F606/F606M
		Изпитване по Rockwell HRA, HRB, HRC/твърдост	БДС EN ISO 6508-1 БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5 ASTM F606/F606M
		Микроскопско изпитване (повърхностно обезвъглеродяване)	БДС EN ISO 898-1 БДС EN ISO 898-5

Позоваване:
РПК 504-11-01

Определяне на химически състав на метали чрез спектрометър

НАРЕЖДАМ

Да се издаде Сертификат за акредитация рег. № 13 ЛИ/22.01.2018 г., със срок на валидност до 23.11.2019г. с приложение настоящата заповед, неделима част от него.

Сертификатът за акредитация с приложението, да се получат от управителя на "Мултитест" ООД гр. Варна, ръководителя на Лаборатория за изпитване към "Мултитест" ООД гр. Варна, или друго упълномощено лице в сградата на ИА БСА.

Настоящата заповед да се съобщи на "Мултитест" ООД гр.Варна в 3 (три) дневен срок от издаването ѝ.

инж. ИРЕНА БОРИСЛАНОВА
Изпълнителен директор
на ИА "Българска служба
за акредитация"

